

**Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Университет «Дубна»
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж**

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

на основную образовательную программу
по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

1. Оценка основной образовательной программы (далее - ООП):
 - а) ООП соответствует современным требованиям к профессиональной деятельности специалиста-техника;
 - б) ООП предусматривает изучение современных производственных технологий и средств труда.
2. Вариативная часть ООП (1275 часа) отвечает актуальному запросу.
3. В результате анализа квалификационной характеристики выпускника и требований, предъявляемым современным состоянием производства и технологий при распределении вариативной части введены обоснованные дисциплины, согласно таблицы 1.
4. Вывод: Основная образовательная программа по специальности **15.02.16 Технология машиностроения** соответствует требованиям, предъявляемым к квалификации выпускника.

Таблица 1

Индекс	Наименование	Кол -во часов ФГОС	Вар. Часть, ч	Всего	Обоснование
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	-	72	72	Уметь осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; составлять технические задания на проектирование технологической оснастки;
ОПЦ.10	Основы электротехники и электроники	-	97	97	Уметь подбирать устройства электронной техники, электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками; эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; рассчитывать параметры элементарных электрических цепей; снимать показания, используя электроизмерительные приборы и приспособления; собирать элементарные электрические схемы;
ОПЦ.11	Компьютерная графика	-	89	89	Уметь создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере;

ОПЦ.12	Гидравлические и пневматические системы	-	50	50	Уметь использовать гидравлические устройства и пневматические установки в производстве; читать гидравлические и пневматические схемы; решать задачи по определению параметров состояния рабочего тела;
ОПЦ.13	Технология трудоустройства и планирования карьеры	-	36	36	Уметь анализировать рынок труда; осуществлять поиск и отбор вакансий; составлять резюме и карьерный план; формировать портфолио выпускника; вести телефонные разговоры с работодателями; проводить собеседование;
ОПЦ.14	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	-	36	36	Уметь оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев; рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации); защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством Российской Федерации;
ОПЦ.15	Отработка профессиональных компетенций	-	122	122	Уметь обрабатывать материалы резанием, анализировать кинематические схемы металлорежущих станков, проектировать маршрутные технологические процессы механической обработки деталей машин
ОПЦ.16	Программирование для автоматизированного оборудования	-	86	86	Уметь использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (далее - УП); рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали; заполнять формы сопроводительных документов; выводить УП на программоносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка; производить корректировку и доработку УП на рабочем месте;
ОПЦ.17	Машиностроительное производство	-	101	101	Уметь применять методику отработки деталей на технологичность;

					применять методику проектирования операций; проектировать участки механических цехов; использовать методику нормирования трудовых процессов;
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	-	154	450	Уметь читать чертежи; анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения; определять тип производства; проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали; определять виды и способы получения заготовок; рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использования материала; анализировать и выбирать схемы базирования; выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы; составлять технологический маршрут изготовления детали; проектировать технологические операции;
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	-	100	230	Уметь составлять ручную и внедрять управляющие программы для обработки на металлообрабатывающем оборудовании; составлять и внедрять управляющие программы для обработки на металлообрабатывающем оборудовании; использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; корректировать управляющие программы на технологическом оборудовании; выполнять расчеты, связанные с работой технологического оборудования; решать стандартные профессиональные задачи с применением естественнонаучных и инженерных знаний, методов математического анализа и моделирования;
ПМ.03	Разработка и реализация технологических	-	90	307	Уметь проверять соответствие оборудования,

	процессов в механосборочном производстве				приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; выбирать средства измерения;
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	-	60	214	Уметь оценивать точность функционирования металлорежущего оборудования на технологических позициях производственных участков; осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и элементов металлорежущего оборудования; организовывать регулировку механических и электромеханических устройств металлорежущего и аддитивного оборудования; выполнять расчеты, связанные с наладкой работы металлорежущего и аддитивного оборудования рассчитывать энергетические, информационные и материально-технические ресурсы в соответствии с производственными задачами
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	-	-	284	Уметь рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; принимать и реализовывать управленческие решения; мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	-	182	598	Иметь опыт в выполнении слесарной и токарной обработки заготовок простых деталей
	ИТОГО:		1275		

Представитель работодателя

Максимов Илья Юрьевич,
заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"
Лыткаринский машиностроительный завод

«5» 06 2024г.



Представитель работника

Максимов Илья Юрьевич,
заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"
Лыткаринский машиностроительный завод

«...» ... 2024г.

Представитель работника

Максимов Илья Юрьевич,
заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"
Лыткаринский машиностроительный завод

«...» ... 2024г.

Представитель работника

Максимов Илья Юрьевич,
заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"
Лыткаринский машиностроительный завод

«...» ... 2024г.